

無限コーティングプレミアム Plus 高硬度鋼高能率加工用小径 3 枚刃ロングネックボールエンドミル 「MRBSH330」を発売

日進工具株式会社（本社：東京都品川区 代表取締役社長：後藤 弘司）は、高硬度鋼（60HRC 以上）に対し、小径サイズを使用した微細形状への加工でも高切込み・高能率に加工が可能な「MRBSH330」を開発し、2021年11月1日（火）より発売いたしますので、お知らせいたします。



MRBSH330

製品名	無限コーティングプレミアム Plus 高硬度鋼高能率加工用小径 3 枚刃ロングネックボールエンドミル MRBSH330
サイズ	R0.1 ~ R1 全 22 サイズ
価格	標準価格 ¥4,900 ~ ¥10,000
発売日	2021年11月1日（月）

本製品は、高硬度鋼加工向けに開発した新コーティングと新刃先形状によって従来の 3 枚刃ロングネックボール製品に比べ、高切込み・高送りでの高能率加工を長寿命で安定的に行うことが出来る製品です。

新コーティング「無限コーティングプレミアム Plus」の採用と、中心刃形状の最適化によってこれまで困難とされていた小径サイズでの高切込み・高送りでの高能率加工を実現します。

日進工具は今後も、長寿命や切削加工の高能率化を実現する工具開発に取り組み、様々な技術課題を克服し、お客様のニーズにお応えすることのできる製品の開発を続けていきます。

MRBSH330 の特長

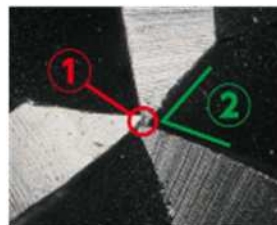
1. 高硬度鋼を長寿命で高精度に加工可能な「無限コーティングプレミアム Plus」

耐酸化性・耐摩耗性の高い無限コーティングプレミアム Plus で 60HRC から 70HRC までの被削材に効果を発揮します。また、45~60HRC でも無限コーティングプレミアムと同等の性能を発揮します。



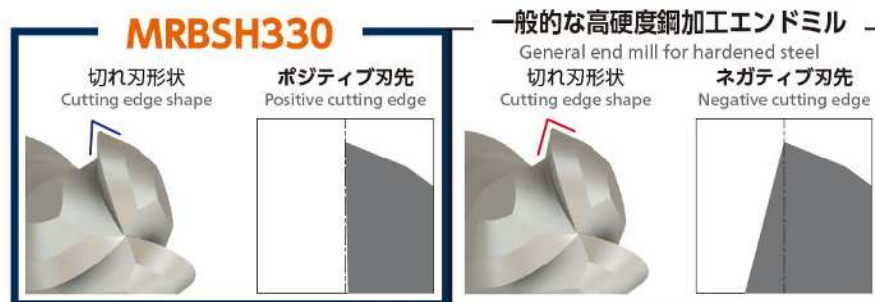
2. 高能率加工を実現させる中心刃形状・不等分割・3 枚刃

- ① 中心刃形状を最適化し、切削負荷を低減することで高切込みを可能としています。
- ② 切りくず排出性を損なうことのないチップポケット形状で切りくず詰まりによる折損を抑制します。



MRBSH330 刃先拡大図

- ③ 切削負荷を低減するポジティブ切れ刃形状と耐欠損性を重視した素材の採用で高硬度鋼に対し長寿命で高精度な切削加工を実現します。



- ④ 不等分割の採用で加工中のびびりを抑制します。



【本製品に関するお問い合わせ先】

日進工具株式会社 営業部 営業企画課

TEL : 03-3774-2459